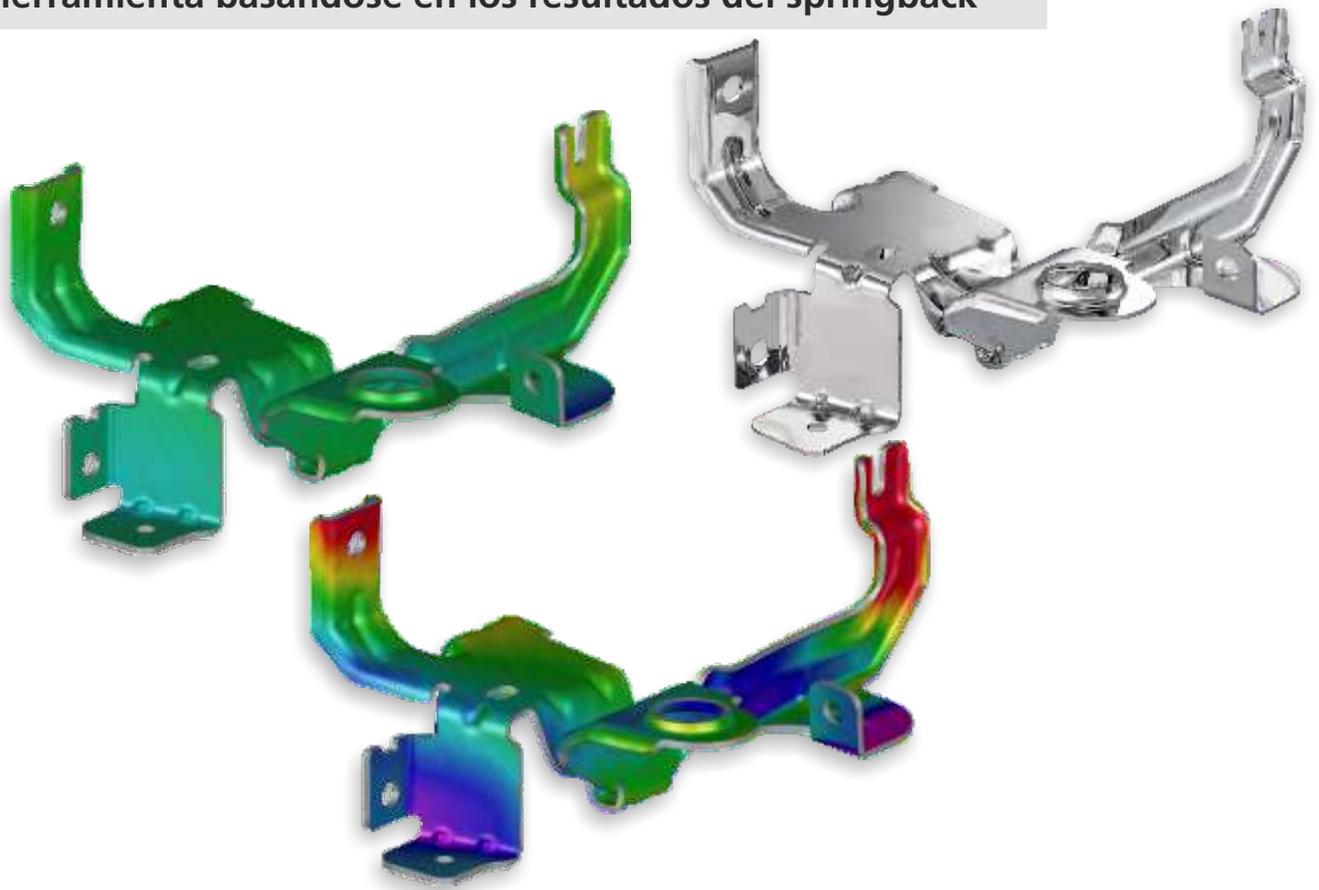


# AutoForm- Compensator

Software para la compensación de la geometría de la herramienta basándose en los resultados del springback



- ▶ Uso directo de los resultados del springback para la compensación de las superficies de herramienta y línea de corte
- ▶ Integración completa dentro de la definición del proceso
- ▶ Evaluación rápida y flexible de varias estrategias de compensación
- ▶ Reducción de costosos ciclos de corrección durante la puesta a punto de herramientas
- ▶ Seguimiento completo y documentación de la estrategia utilizada en cada iteración



# AutoForm-Compensator

## Ajuste automático de la geometría de la herramienta

AutoForm-Compensator permite a los usuarios modificar automáticamente las superficies de la herramienta en función de los resultados del springback. De esta manera, la pieza se puede fabricar dentro de las tolerancias dimensionales predefinidas. Los ingenieros de proceso pueden aceptar las regiones de compensación detectadas automáticamente de la herramienta, o editar las regiones seleccionadas de acuerdo con sus necesidades. Las herramientas compensadas se utilizan en el proceso de validación final.

AutoForm-Compensator permite a los ingenieros utilizar los resultados del springback para compensar las geometrías de las herramientas. La gran flexibilidad del software les permite identificar fácil y rápidamente la estrategia más efectiva. Como las mediciones de springback del proceso simulado se pueden llevar a cabo en cualquier etapa, los resultados se pueden usar para compensar las herramientas en cualquier operación.

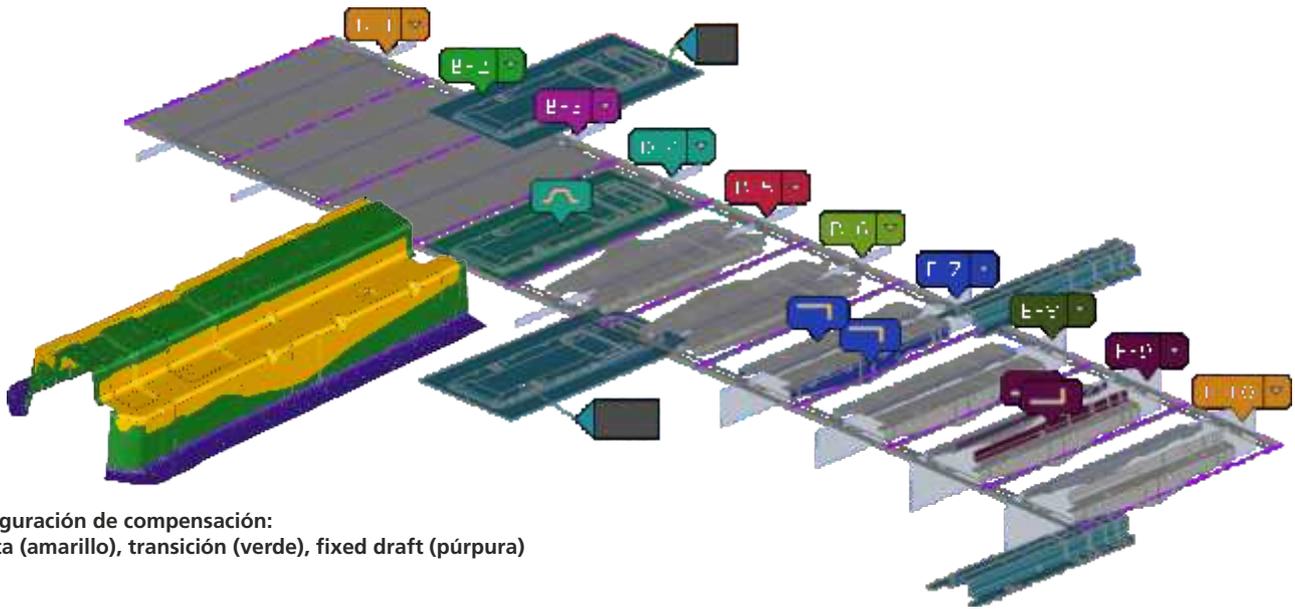
El software detecta automáticamente la región de la herramienta que debe compensarse en función de los resultados del springback. El usuario puede editar esta región y / o definir otras adicionales según sus necesidades. Las regiones con diferentes características se pueden definir como fijas (sin cambios), transición (entre las directas y las fijas), fixed



### Estrategia de compensación

draft (trasladado de manera rígida) y directa (directamente compensada). Al definir estas regiones diferentes, los ingenieros pueden controlar la compensación.

Una vez compensada la geometría de la herramienta, ésta se utiliza automáticamente como input para la siguiente simulación. La geometría final de la pieza dentro de las tolerancias requeridas se logra con un mínimo de ciclos de corrección.



Configuración de compensación:  
directa (amarillo), transición (verde), fixed draft (púrpura)

### AutoForm Engineering – Oficinas

Suiza	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Alemania	Dortmund	+49 231 9742 320
Países Bajos	Róterdam	+31 180 668 255
Francia	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
España	Barcelona	+34 93 320 84 22
Italia	Turín	+39 011 620 41 11
República Checa	Praga	+420 221 228 481
Suecia	Estocolmo	+31 180 668 255
Estados Unidos	Troy, MI	+1 888 428 8636
México	Corregidora, Qro.	+52 442 208 8242
Brasil	São Bernardo do Campo	+55 11 4122 6777
India	Hyderabad	+91 40 4600 9598
China	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japón	Tokio	+81 3 6459 0881
Corea	Seúl	+82 2 6332 1150



© 2025 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.  
"AutoForm" y otras marcas comerciales enumeradas en [www.autoform.com](http://www.autoform.com) o los nombres comerciales contenidos en esta documentación o el Software son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de AutoForm Engineering GmbH. Las marcas comerciales, nombres comerciales, nombres de productos y logotipos de terceros pueden ser marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios. AutoForm Engineering GmbH posee y practica varias patentes y solicitudes de patentes que figuran en su sitio web [www.autoform.com](http://www.autoform.com). El software y las especificaciones pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.  
Publicación CS-PD-1-ES

**AUTOFORM**  
Forming Reality