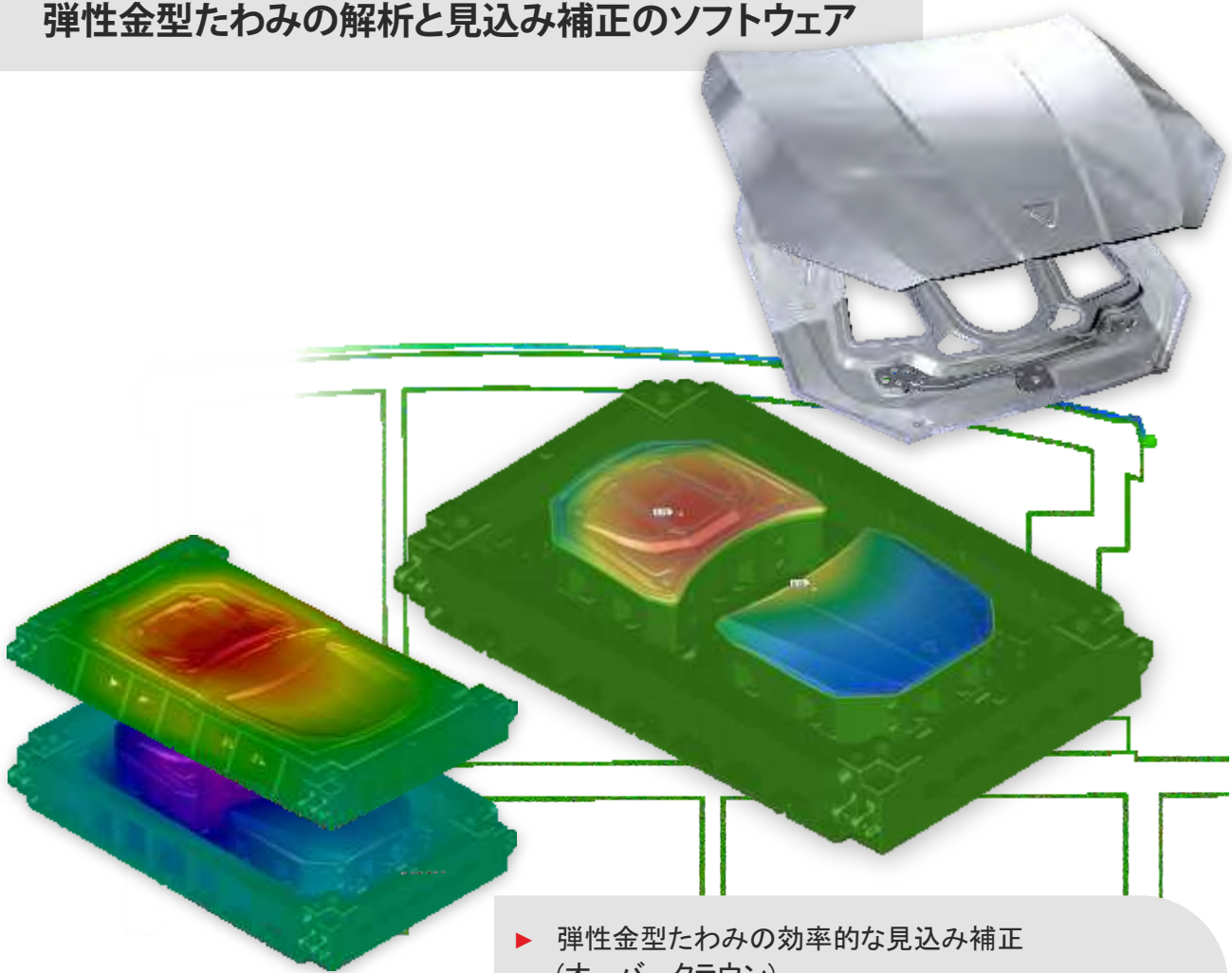


# AutoForm- ToolDeflect

弾性金型たわみの解析と見込み補正のソフトウェア



- ▶ 弾性金型たわみの効率的な見込み補正 (オーバークラウン)
- ▶ 初期の工程設計と最終検証での有効活用
- ▶ 3Dソリッド金型コンセプトを作成する金型基礎構造ジェネレータ
- ▶ プレス機ごとの条件を表現するプレス弾性モデルジェネレータ
- ▶ トライアウト回数の削減、不良品の抑制、量産開始後のメンテナンス増の回避



**AUTOFORM**  
*Forming Reality*

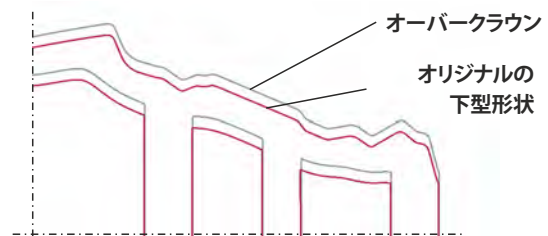
# AutoForm-ToolDeflect

## 効率的な弾性金型たわみの計算と見込み補正 - オーバークラウン

AutoForm-ToolDeflectではいわゆるオーバークラウンの手法で弾性金型たわみの見込み補正を効率的に行うことができます。このソフトウェアは初期の工程設計から最終検証まで活用でき、トライアウト回数を削減し生産効率を向上させることができます。

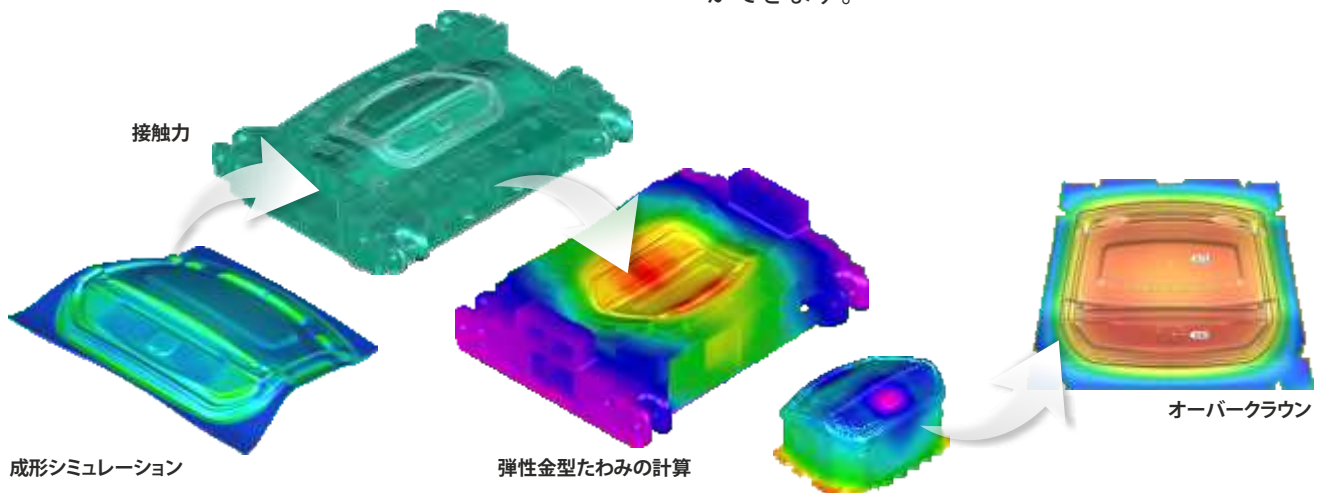
部品製造において、金型のたわみはトライアウト回数の増加、不良品の発生、量産開始後のメンテナンス増の要因となりうる致命的な不具合です。効率的な生産を担保するには、たわみを見込み補正する必要があります。AutoForm-ToolDeflectで金型サーフェスを自動的にオーバークラウンすることで、金型の弾性たわみを見込み補正します。

AutoForm-ToolDeflectは、CAD上で金型の最終形状がまだ確定していない工程設計の初期段階から使用できます。新開発の「基礎構造ジェネレータ」で金型の基礎構造を簡易的に生成できるため、部品形状のみから金型設計の初期コンセプトを迅速に作成することができます。またさまざまなコンセプトを解析することで、金型のたわみを最小限に抑えた最も効果的なデザインを選択することが可能になります。



弾性金型たわみの効率的な見込み補正(オーバークラウン)

最終検証でAutoForm-ToolDeflectを活用する場合、CADで作成した最終の金型形状データを使用します。金型たわみを計算したらオーバークラウンを実行できます。このソフトウェアは様々なオーバークラウン手法をサポートしており、上型と下型の両方の金型サーフェスを見込み補正するか、または両側の補正量を片側だけに適用することができます。この結果は切削用のデータとしても使用できます。このようにAutoForm-ToolDeflectを活用することで、不要なトライアウトを繰り返すことなく、生産効率を高めることができます。



### AutoForm Engineering – 営業所一覧

スイス	シュヴィーツ州ブフェフィコーン	+41 43 444 61 61
ドイツ	ドルトムント	+49 231 9742 320
オランダ	ロッテルダム	+31 180 668 255
フランス	エクス・アン・プロヴァンス	+33 4 42 90 42 60
スペイン	バルセロナ	+34 93 320 84 22
イタリア	トリノ	+39 011 620 41 11
チェコ共和国	ブラハ	+420 221 228 481
スウェーデン	ストックホルム	+31 180 668 255
アメリカ合衆国	ミシガン州トロイ	+1 888 428 8636
メキシコ	ケレタロ州コレヒドーラ	+52 442 208 8242
ブラジル	サン・ベルナンド・ド・カンポ	+55 11 4122 6777
インド	ハイデラバード	+91 40 4600 9598
中国	上海	+86 21 5386 1153
日本	東京	+81 3 6459 0881



© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.  
「AutoForm」およびwww.autoform.comに掲載のその他の商標または本書またはソフトウェアに記載の商品名は、AutoForm Engineering GmbHの商標または登録商標です。他社の商標、商品名、製品名およびロゴは、各所有者の商標または登録商標である場合があります。AutoForm Engineering GmbHは当社Webサイト www.autoform.comに掲載された特許を取得済み、行使用中、または出願中です。ソフトウェアおよび使用は予告なく変更される場合があります。