

# AutoForm- AutoComp

Software para una rápida evaluación y selección de la estrategia de compensación más efectiva



- ▶ Fácil evaluación y comparación de las distintas estrategias de compensación
- ▶ Adopción de la estrategia de compensación más efectiva
- ▶ Minimización del riesgo de costosos cambios posteriores en las herramientas o en los procesos
- ▶ Ciclos de compensación realizados en segundo plano
- ▶ Control automático de la consistencia en la superficie de la herramienta



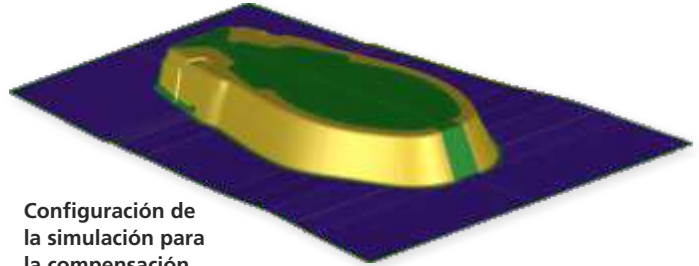
# AutoForm-AutoComp

## La metodología de compensación más eficiente para una compensación exitosa del springback

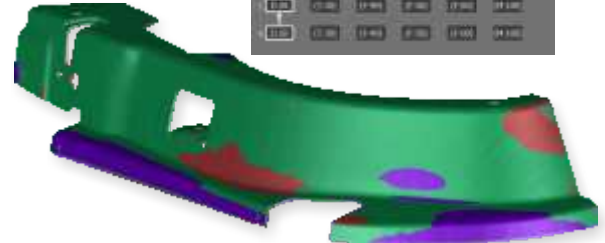
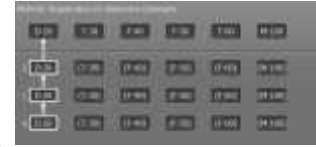
Con AutoForm-AutoComp, los usuarios pueden evaluar y comparar rápidamente distintas estrategias de compensación y después seleccionar la que más se ajuste a sus necesidades. Como resultado, la geometría final de la herramienta y la configuración del proceso se pueden definir eficazmente asegurando la geometría de la pieza dentro de las tolerancias requeridas y con un número mínimo de ciclos de corrección en la puesta a punto.

Con el uso creciente de materiales modernos, como los aceros de alta resistencia y el aluminio, la aplicación de la estrategia de compensación más eficaz aporta beneficios tangibles a los usuarios. AutoForm-AutoComp permite a los usuarios evaluar y seleccionar rápidamente la estrategia de compensación más efectiva.

Con AutoForm-AutoComp los ciclos de compensación se realizan automáticamente en segundo plano. Los usuarios pueden seleccionar el número de iteraciones, comprobar su estado, y visualizarlas inmediatamente en la pantalla.



Configuración de la simulación para la compensación



Compensación de la operación D20 basada en el springback medido después de la operación de embutición - los resultados están en un 79% dentro del nivel de tolerancia.

Con AutoForm-AutoComp la geometría final de la herramienta y la configuración del proceso se pueden definir eficazmente asegurando la geometría de la pieza dentro de las tolerancias requeridas y con un número mínimo de ciclos de corrección en la puesta a punto.

La efectiva implementación de AutoForm-AutoComp permite mejorar la fiabilidad de la planificación en el desarrollo de la matriz, en la matricería y en la puesta a punto, así como minimizar el riesgo de que se produzcan costosos cambios posteriores en las herramientas o en los procesos.



Compensación de la operación D20 basada en el springback medido después de la operación de corte - los resultados están en un 90% dentro del nivel de tolerancia.

### AutoForm Engineering – Oficinas

Suiza	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Alemania	Dortmund	+49 231 9742 320
Países Bajos	Róterdam	+31 180 668 255
Francia	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
España	Barcelona	+34 93 320 84 22
Italia	Turin	+39 011 620 41 11
República Checa	Praga	+420 221 228 481
Suecia	Estocolmo	+31 180 668 255
Estados Unidos	Troy, MI	+1 888 428 8636
México	Corregidora, Qro.	+52 442 208 8242
Brasil	São Bernardo do Campo	+55 11 4122 6777
India	Hyderabad	+91 40 4600 9598
China	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japón	Tokio	+81 3 6459 0881
Corea	Seúl	+82 2 6332 1150

© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.

"AutoForm" y otras marcas comerciales enumeradas en [www.autoform.com](http://www.autoform.com) o los nombres comerciales contenidos en esta documentación o el Software son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de AutoForm Engineering GmbH. Las marcas comerciales, nombres comerciales, nombres de productos y logotipos de terceros pueden ser marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios. AutoForm Engineering GmbH posee y practica varias patentes y solicitudes de patentes que figuran en su sitio web [www.autoform.com](http://www.autoform.com). El software y las especificaciones pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.

Publication TB-1-ES



**AUTOFORM**  
Forming Reality