

## Basın Bülteni

### AutoForm Forming R12 – Sac Metal Şekillendirme Proseslerinde Geliştirilmiş Fizibilite Değerlendirmesi ve Doğrulaması

**Pfäffikon SZ, İsviçre, 24 Eylül 2024:** Sac metal şekillendirme ve BiW montaj proseslerine yönelik yazılım çözümlerinin lider tedarikçisi olan AutoForm Engineering GmbH, en son yazılım sürümü AutoForm Forming R12'yi duyurdu. Bu sürüm, özellikle fizibilite ve doğrulama aşamaları için şekillendirme proses zincirine yeni yetenekler ve geliştirmeler ekliyor.

AutoForm Forming R12, sac şekillendirme prosesi fizibilite aşaması için geliştirmeler ve yeni seçenekler getiriyor. Güncellenmiş bir ağ sıkılaştırma stratejisi, şekillendirme operasyonu sırasında ve sonunda kırışlıkların şiddeti, boyutu ve sayısının daha gerçekçi bir şekilde tahmin edilmesini sağlar. Yazılım ayrıca kullanıcıların yalnızca maksimum pres kuvvetlerini değil, aynı zamanda bunların dağılımını da dikkate almasını sağlar. Artık presin kalıpları uygun şekilde kapatıp kapatamayacağını daha iyi belirleyebilir ve böylece parça üretiminin sorunsuz bir şekilde ilerlemesini sağlayabilirler. Ayrıca, AutoForm Forming R12, daha hızlı simülasyon için 16 çekirdekte paralel çözüm seçeneği ve özellikle daha büyük parçalar ve çok hassas formlara sahip parçalar için faydalı olan artırılmış maksimum eleman sayısı gibi çeşitli çözücü iyileştirmeleri sunar. Yazılım ayrıca, özellikle deneme aşamasında önemli olan genişletilmiş sürtünme kütüphaneleri dahil olmak üzere çeşitli TriboForm geliştirmeleri içerir. AutoForm Forming R12, kullanıcıların proses fizibilitesini hızlı ve kolay bir şekilde değerlendirmesini sağlar.

AutoForm Forming R12, proses doğrulama aşaması için önemli olan yeni yetenekler getiriyor. Geriyanılma telafisi artık kullanıcıların istenen yüzey kalitesini elde etmek için yumuşatma faktörlerini ayarlamasına imkan veren geliştirilmiş bir yumuşatma kontrol seçeneğiyle kolaylaştırılıyor. AutoForm-DieDesignerPlus'taki geliştirmeler, AutoForm ortamında yüksek kaliteli yüzeylerin oluşturulmasını ve telafi edilmesini önemli ölçüde kolaylaştırdıkları için proses doğrulaması için de önemlidir. En son sürüm ayrıca, üretimde deneme döngülerini, red sayılarını ve pres duruş süreleri daha da azaltacak elastik kalıp esnemesinin telafisi için yeni seçenekler getiriyor.

AutoForm Group CMO'su Dr. Markus Thomma şunları söyledi: "AutoForm Forming R12 ile kullanıcılarımıza sac metal şekillendirme proses zinciri için önemli olan bir dizi yeni özellik ve geliştirme sunuyoruz. Proses tasarımcıları AutoForm Forming R12'yi kullanarak daha iyi parça ve proses tasarımları, iyileştirilmiş tasarım kalitesi ve daha güvenilir uzun vadeli tasarım performansı elde edebilirler."

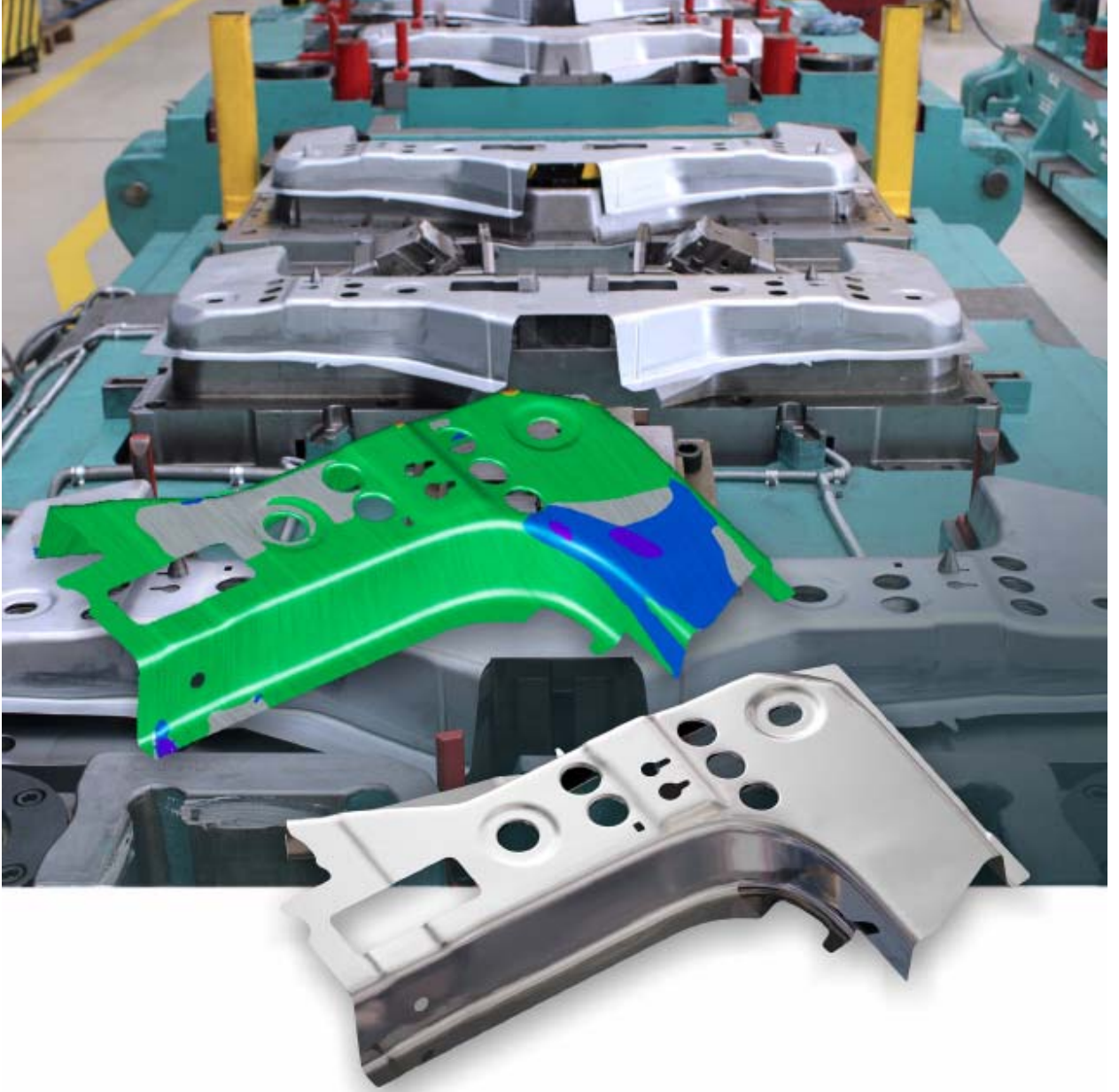
#### **AutoForm Engineering hakkında**

AutoForm, sac metal şekillendirme ve BiW montaj prosesleri için yazılım çözümleri sunar. AutoForm, bu alanda 400'den fazla çalışanıyla parça üretilebilirliği, kalıp ve malzeme maliyet hesaplaması, kalıp yüzeyi tasarımı ve sanal parça basımı ile BiW montaj prosesleri optimizasyonu için önde gelen yazılım sağlayıcısı olarak tanınmaktadır. En üstteki 20 Otomotiv Ana Sanayii ve onların tedarikçilerinin çoğu seçimini AutoForm yazılımı olarak yapmıştır. İsviçre'deki şirket merkezinin dışında AutoForm Almanya, Hollanda, Fransa, İspanya, İtalya, Çek Cumhuriyeti, İsveç, ABD, Meksika, Brezilya, Hindistan, Çin, Japonya ve Kore'de ofislere sahiptir. AutoForm 10'dan fazla ülkede de distribütörleri ile bulunmaktadır. Daha detaylı bilgi için lütfen [www.autoform.com](http://www.autoform.com) sitesini ziyaret ediniz.

#### **İletişim:**

Dr. Jasmine Joyce  
Kurumsal Halkla İlişkiler ve İletişim Başkanı  
AutoForm Development GmbH  
Zürich, İsviçre

Telefon: +41 43 444 61 61  
E-mail: [jasmine.joyce@autoform.ch](mailto:jasmine.joyce@autoform.ch)  
[www.autoform.com](http://www.autoform.com)



AutoForm Forming R12, sac metal Şekillendirme proses zinciri için yeni yetenekler ve geliştirmeler sunuyor.