

Comunicado de imprensa

AutoForm Forming R12 – Avaliação aprimorada de viabilidade e validação de processos de estampagem

Pfäffikon SZ, Suíça, 24 de setembro de 2024: A AutoForm Engineering GmbH, fornecedora líder de soluções de software para processos de estampagem e montagem de BiW, revela sua versão mais recente do software AutoForm Forming R12. Esta versão fornece novos recursos e aprimoramentos para a cadeia de processos de conformação de chapas metálicas, em particular para as fases de viabilidade e validação de processos de estampagem.

O AutoForm Forming R12 oferece avanços e novas opções para a fase de viabilidade do processo de estampagem. Uma estratégia de refinamento de malha atualizada permite uma previsão mais realista da gravidade, tamanho e número de rugas durante e no final do processo de conformação. O software também permite que os usuários considerem não apenas as forças máximas da prensa, mas também sua distribuição. Agora, eles podem verificar melhor se a prensa é capaz de fechar as ferramentas adequadamente e, assim, garantir que a produção da peça ocorra sem problemas. Além disso, o AutoForm Forming R12 oferece várias melhorias no solver (cálculo), como a opção de execução paralela em 16 núcleos para simulação mais rápida e um número máximo aumentado de elementos, particularmente úteis para peças maiores e peças com estruturas muito finas. O software também oferece vários aprimoramentos no TriboForm, incluindo bibliotecas de tribologia expandidas especialmente importantes para a fase de teste. O AutoForm Forming R12 permite que os usuários avaliem a viabilidade do processo de forma rápida e fácil.

O AutoForm Forming R12 traz novos recursos que são importantes para a fase de validação do processo. A compensação de retorno elástico agora é facilitada por uma opção de controle de suavização aprimorada, que permite aos usuários ajustar os fatores de suavização para atingir a qualidade de superfície desejada. Os aprimoramentos no AutoForm-DieDesignerPlus também são importantes para a validação do processo, pois facilitam significativamente a criação e a compensação de superfícies de alta qualidade no ambiente AutoForm. A versão mais recente também traz novas opções para compensação de deflexão elástica da ferramenta, ou seja, over-crowning, que levam a uma redução ainda maior no número de ciclos de try-out, rejeições e tempo de inatividade da prensa na produção.

O Dr. Markus Thomma, CMO do AutoForm Group, declarou: “Com o AutoForm Forming R12, oferecemos aos nossos usuários uma gama de novos recursos e aprimoramentos que são importantes para a cadeia de processos de conformação de chapas metálicas. Ao usar o AutoForm Forming R12, os projetistas de processo podem obter melhores projetos de peças e processos, melhor qualidade e desempenho para um produto mais confiável a longo prazo.”

Sobre a AutoForm Engineering GmbH

A AutoForm oferece soluções de software para conformação de chapas e processo de montagem de carrocerias brutas. Com mais de 400 funcionários dedicados a esta área, a AutoForm é reconhecida como a fornecedora líder de software para fabricação de produtos, cálculo de custo de ferramentas e materiais, design de ferramental e estampa virtual, bem como otimização do processo de montagem de carrocerias. Todas as 20 principais montadoras e a maioria de seus fornecedores escolheram o AutoForm como o software de sua preferência. Além de sua sede na Suíça, a AutoForm possui escritórios na Alemanha, Holanda, França, Espanha, Itália, República Tcheca, Suécia, EUA, México, Brasil, Índia, China, Japão e Coreia. A AutoForm também está presente em mais de 10 outros países através de suas representações. Para informações mais detalhadas, visite: www.autoform.com

Contato:

César Batalha

Country Manager

AutoForm do Brasil Ltda.

Rua José Versolato, 101

Conjunto 142 – Torre A – Centro

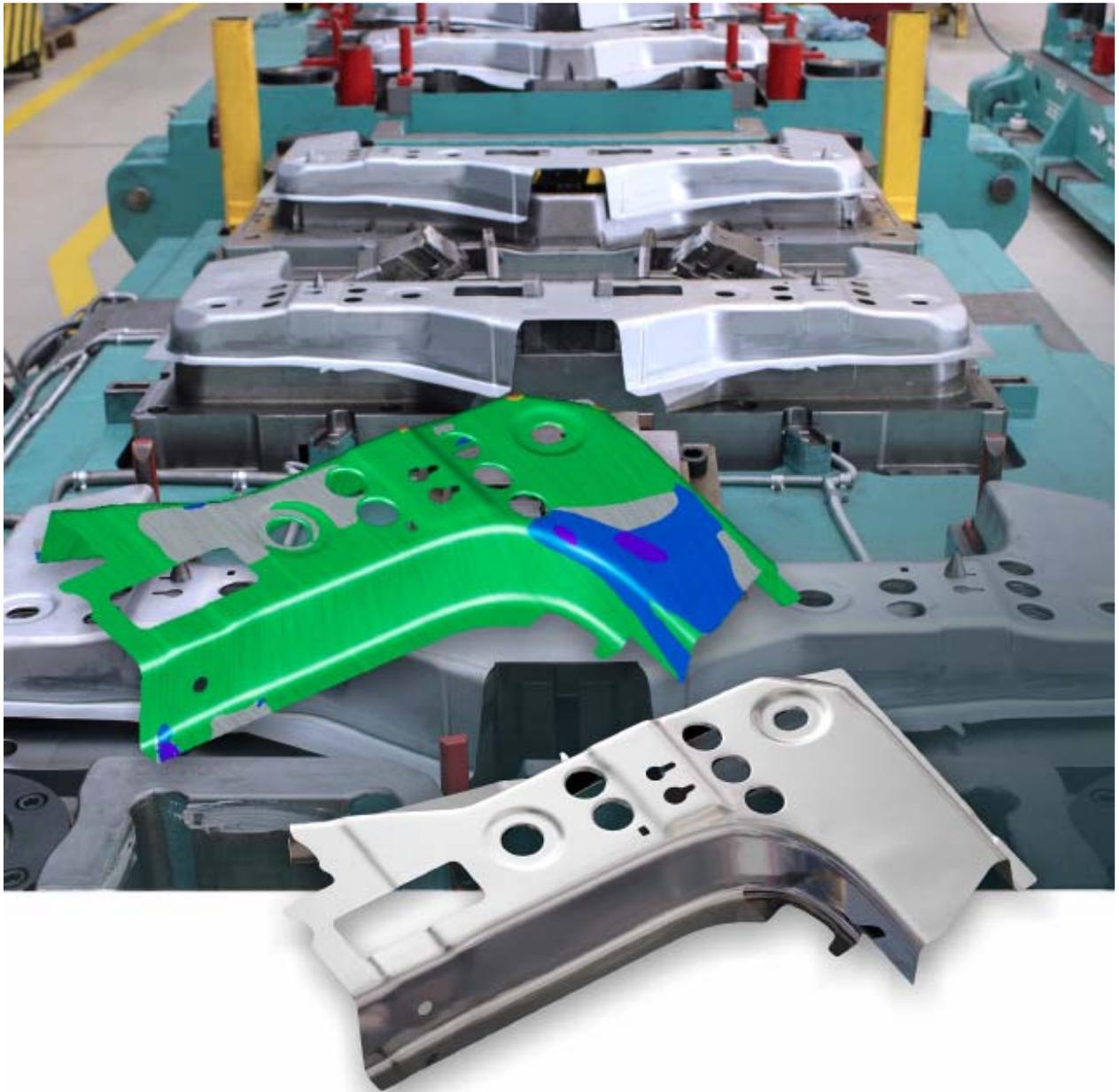
São Bernardo do Campo, SP

CEP 09750-730

Brasil

Telefone: +55 11 4122 6777

E-mail: cesar.batalha@autoform.com.br



AutoForm Forming R12 oferece novos recursos e melhorias para a cadeia de processos de conformação de chapas metálicas.

Caso precise de uma imagem em alta resolução, entre em contato conosco.