

Pressemitteilung

AutoForm Forming R12 – Verbesserte Machbarkeitsanalyse und Validierung von Blechumformprozessen

Pfäffikon SZ, Schweiz, 24. September 2024: AutoForm Engineering, der führende Anbieter von Softwarelösungen für Blechumform- und Rohbauprozesse, stellt seine neueste Softwareversion AutoForm Forming R12 vor. Diese Version bietet neue Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette der Blechumformung, insbesondere für die Machbarkeits- und Validierungsphase.

AutoForm Forming R12 bietet Weiterentwicklungen und neue Optionen, welche in der Machbarkeitsphase der Prozessauslegung zu tragen kommen. Eine aktualisierte Netzverfeinerungsstrategie erlaubt eine realistischere Vorhersage der Ernsthaftigkeit, Größe und Anzahl der Falten während und am Ende des Umformprozesses. Die Software ermöglicht es den Anwendern zudem, nicht nur die maximalen Presskräfte, sondern auch deren Verteilung zu berücksichtigen. Sie können nun besser feststellen, ob die Presse in der Lage ist, die Werkzeuge richtig zu schließen und damit eine reibungslose Teileproduktion zu gewährleisten. Darüber hinaus bietet AutoForm Forming R12 verschiedene Verbesserungen am Solver, wie zum Beispiel die Möglichkeit der parallelen Ausführung auf 16 Kernen für eine schnellere Simulation und eine erhöhte maximale Anzahl von Elementen, die besonders bei größeren Blechteilen und Teilen mit sehr feinen geometrischen Strukturen hilfreich ist. Die Software bietet auch verschiedene TriboForm-Verbesserungen, einschließlich erweiterter Bibliotheken, die besonders für die Tryout-Phase wichtig sind. AutoForm Forming R12 ermöglicht es Anwendern, die Machbarkeit von Prozessen schnell und einfach zu bewerten.

AutoForm Forming R12 bietet auch neue Funktionen, die für die Validierungsphase der Prozessauslegung wichtig sind. Die Rückfederungskompensation wird nun durch eine verbesserte Glättungsoption erleichtert, die es dem Anwender ermöglicht, die Glättungsfaktoren gezielt anzupassen, um die gewünschte Oberflächenqualität zu erreichen. Die Erweiterungen in AutoForm-DieDesignerPlus sind auch für die Prozessvalidierung wichtig, da sie die Erzeugung und Kompensation hochwertiger Oberflächen innerhalb der AutoForm-Umgebung erheblich erleichtern. Die neueste Version bietet zudem Verbesserungen der Werkzeugbombierung, welche zur Kompensation der elastischen Werkzeugdurchbiegung angewendet wird. Damit lassen sich die Anzahl der Tryout-Schleifen, der Ausschuss und Pressenstillständen in der Produktion noch stärker reduzieren.

Dr. Markus Thomma, CMO der AutoForm-Gruppe, erklärt: „Mit AutoForm Forming R12 bieten wir unseren Anwendern eine Reihe von neuen Möglichkeiten und Erweiterungen, die für die Prozesskette der Blechumformung wichtig sind. Durch den Einsatz von AutoForm Forming R12 können Prozessingenieure ein besseres Produktdesign, eine verbesserte und schnellere Prozessauslegung und damit eine verlässliche Langzeitperformance erreichen.“

AutoForm Engineering GmbH

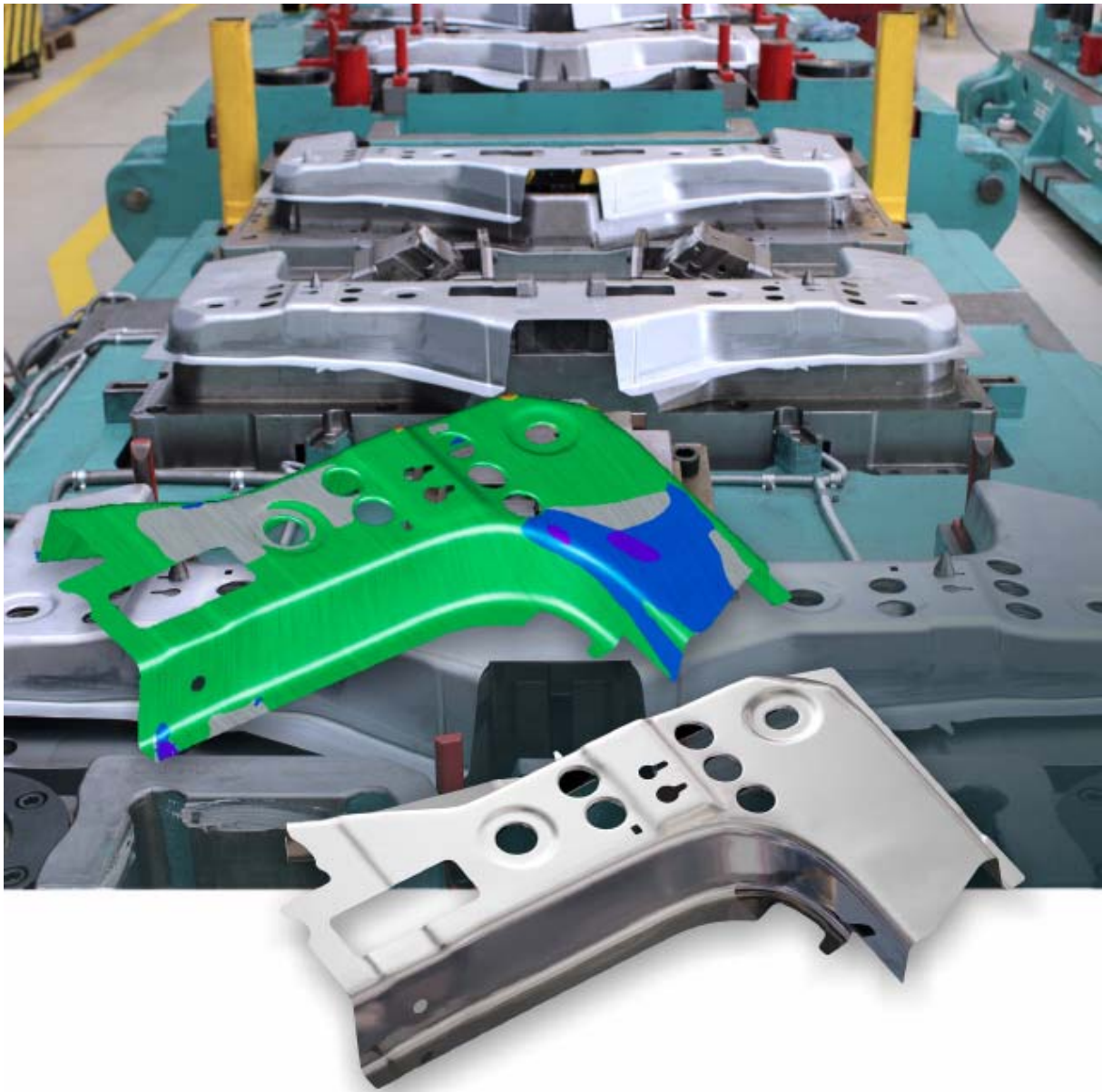
AutoForm bietet Softwarelösungen für die Blechumformung und den Rohbauprozess. Mehr als 400 hochqualifizierte Mitarbeiter in diesem Fachgebiet arbeiten bei AutoForm und das Unternehmen gilt als der führende Anbieter von Software für die Absicherung der Produktherstellbarkeit, die Berechnung der Werkzeug- und Materialkosten, das Werkzeug-Design und das virtuelle Blechumformen sowie die Optimierung von Rohbauprozessen. Alle der 20 größten Automobilhersteller und die meisten ihrer Zulieferer setzen die Software von AutoForm ein. Der Hauptsitz des Unternehmens liegt in der Schweiz. Niederlassungen in Deutschland, den Niederlanden, Frankreich, Spanien, Italien, Tschechien, Schweden, den USA, Mexiko, Brasilien, Indien, China, Japan und Korea unterstreichen die internationale Präsenz von AutoForm. In mehr als 10 weiteren Ländern sorgen lokale Vertriebspartner für die Nähe zum Kunden. Weitere Informationen über AutoForm sind unter www.autoform.com zu finden.

Pressemitteilung von 4marcom + PR!, Theo Drechsel, Siedlerstraße 33, D-85716 Unterschleißheim, Tel.: +49-89-37002940,

Fax: +49-89-37002935, Theo.Drechsel@4marcompr.de und der AutoForm Engineering GmbH, Pfäffikon SZ, Schweiz,

Dr. Jasmine Joyce, Head of Corporate PR & Communications, Tel.: +41-43-4446161, jasmine.joyce@autoform.ch.

Abdruck frei, Belegexemplar erbeten. Text- und Bildmaterial können in den üblichen Formaten per Email angefordert werden.



AutoForm Forming R12 bietet neue Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette der Blechumformung.

Falls Sie das Bild in höherer Auflösung benötigen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.