

新闻稿

AutoForm Forming R12 – 提升可行性评估和冲压工艺验证能力

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2024 年 9 月 24 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了最新版本软件 AutoForm Forming R12。该版本为钣金成形工艺链, 特别是冲压工艺的可行性和验证阶段提供了新的功能和改进。

AutoForm Forming R12 为冲压工艺可行性阶段作出了改进, 并提供新选项。通过更新网格细化策略, 可以更真实地预测成形过程中和成形结束时起皱的严重程度、尺寸和数量。该软件还帮助用户不仅能考虑最大压力, 还能考虑压力的分布。现在, 能更好地判断合适的压力使模具闭合, 从而确保零件生产的顺利进行。此外, AutoForm Forming R12 还对求解器进行了各种改进, 例如可以选择 16 核并行运算, 以提高模拟仿真效率, 为了更好的支持大型零件和结构非常精细的零件的模拟, 增加了网格的最大数量。该软件还提供了各种 TriboForm 的增强功能, 包括扩展了对试模阶段尤为重要的摩擦数据库。AutoForm Forming R12 帮助用户能够快速、轻松地评估工艺可行性。

AutoForm Forming R12 带来了对于工艺验证阶段非常重要的新功能。经过优化的光顺控制选项改善了回弹补偿, 用户可以通过调整光顺控制参数来达到所需的表面质量。AutoForm-DieDesignerPlus 的增强功能对于工艺验证也非常重要, 因为它们更加便捷的在 AutoForm 环境中创建和补偿高质量表面。最新版本还提供了补偿模具弹性变形(即模具变形补偿)的新选项, 从而进一步减少了生产中的试模循环、废品和压机宕机次数。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 通过 AutoForm Forming R12, 我们为用户提供了一系列新功能和改进, 这些功能和改进对钣金成形工艺链非常重要。通过使用 AutoForm Forming R12, 工艺设计师可以实现更好的零件和工艺设计, 提高设计质量和获得更可靠的长期设计性能。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 400 多名致力于该行业的员工, AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部, AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多, 请登陆 www.autoform.com。

问询:

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001, 中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱： c.weber@autoform.cn



AutoForm Forming R12 为钣金成形工艺链提供了新功能和改进。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。