

新闻稿

AutoForm Assembly R12 – 提升白车身装配工艺工程、优化及评估能力

Pfäffikon SZ, 瑞士, 2024 年 9 月 3 日: AutoForm Engineering GmbH 作为冲压和白车身装配工艺软件解决方案具有影响力的供应商, 发布了最新版本软件 AutoForm Assembly R12。该版本为白车身装配工艺链, 特别是工艺工程、工艺优化和评估以及包边工艺提供了新功能和改进。

AutoForm Assembly R12 对装配工艺工程作出改进, 并提供新选项。在此阶段, 用户必须导入装配 CAD 数据, 这些数据通常包括大量信息, 而这些信息并非装配工艺定义所需的全部内容。AutoForm Assembly R12 帮助用户筛选与装配工艺定义相关的 CAD 数据。从而, 他们可以轻松选择要导入的元素, 这些元素一旦导入, 就会保持相同的 CAD 结构和原始元素名称。该软件版本帮助用户更好地控制 CAD 数据的导入, 并能更全面地纵观装配工艺定义所需的导入元素。

此外, AutoForm Assembly R12 还显著改进了热模型的表现, 该模型的开发旨在预测焊接过程中产生的热诱导变形。现在, 激光焊考虑了工艺的时依热影响, 从而可以进行更真实的焊接模拟。AutoForm Assembly R12 中新采用的激光焊时依热模型帮助用户在工艺工程阶段对激光焊接工艺进行优化。

该版本的软件新增对装配过程优化和评估非常重要的功能。在实践中, 装配设备须要不断调整, 以解决尺寸偏差及其对生产的影响。通过使用 AutoForm Assembly R12, 用户可以进行虚拟工艺调整, 帮助用户定义哪些夹具应该考虑垫片调整, 哪些焊点应该考虑进行示教。选定的夹紧点可在定义的范围内移动, 附近的焊点可根据板料移动情况按需进行调整。通过运行多个模拟, 该软件帮助用户确定可用于解决装配精度问题的参数。找到解决方案后, 这些设置可以很容易地在物理过程中得到体现, 从而消除了成本高昂的传统试错方法。

AutoForm Assembly R12 为包边操作带来新的选择。现在只须使用一个包边工具, 就能对具有多个不连续法兰的零件进行包边。该软件可实现更真实的工艺定义, 减少包边工具的数量, 并缩短模拟设置时间。

AutoForm 集团首席营销官 Markus Thomma 博士表示: 通过 AutoForm Assembly R12, 我们为用户提供了一系列的新功能和改进, 这些功能和改进对于白车身装配工艺链非常重要。该软件能够呈现更加可靠的数字工艺, 可作为白车身装配生产中现场工艺的蓝图。数字工艺模型帮助用户确定哪些工艺调整需要在现场实施。有了 AutoForm Assembly R12, 用户可以显著减少试制和质量循环的次数, 从而缩短交付周期并节省成本。

关于 AutoForm Engineering GmbH

AutoForm 为钣金成形和白车身装配工艺提供软件解决方案。拥有 400 多名致力于该行业的员工，AutoForm 软件在产品工艺性、模具和材料成本核算、模面设计和虚拟冲压以及白车身装配工艺优化方面是公认的具有影响力的供应商。全球 20 强汽车制造业的原始设备供应商和他们多数供应商均选择使用 AutoForm。除了在瑞士的总部，AutoForm 还在德国、荷兰、法国、西班牙、意大利、捷克、瑞典、美国、墨西哥、巴西、印度、中国、日本和韩国设立办事处。AutoForm 同时也在超过 10 个国家拥有代理机构。了解更多，请登陆 www.autoform.com。

问询：

Christoph Weber

总经理

奥德富软件（上海）有限公司

上海市黄浦区西藏中路 336 号华旭国际大厦 20 层 01-04 室

邮编：上海 200001，中华人民共和国

电话：+86 21 5386 1153

邮箱：c.weber@autoform.cn



AutoForm Assembly R12 为白车身装配工艺链提供新功能和改进。

如果您需要高分辨率图片，请联系我们。