



Foto: Autoform

Autoform Assembly R12 bietet neue Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette Rohbau.

# Neue Möglichkeiten für Rohbauprozesse

Die neue Softwareversion Autoform Assembly R12 sorgt in der Prozesskette Rohbau für verbesserte Prozessentwicklung, -optimierung und -bewertung.

Neue Möglichkeiten und Erweiterungen für die Prozesskette Rohbau, insbesondere für das Prozessengineering, die Prozessoptimierung und -bewertung sowie das Falzen – das bietet die neue Softwareversion Autoform Assembly R12. Das Softwareupdate präsentiert Autoform Engineering, Anbieter von Softwarelösungen für Blechumform- und Rohbauprozesse dieses Jahr auf der Euroblech.

## Filtern relevanter Daten

Autoform Assembly R12 gewährleistet Weiterentwicklungen und neue Optionen für das Prozess-Engineering im Rohbau, so der Hersteller. In dieser Phase müssen Anwender CAD-Daten

Relevante CAD-Daten für die Definition des Rohbauprozesses filtern.

importieren, die oft eine große Menge an Informationen enthalten, welche aber nicht in ihrer Gesamtheit für die Definition des Rohbauprozesses benötigt werden. Autoform Assembly R12 ermöglicht es den Anwendern, die CAD-Daten zu filtern, die für die Definition des Rohbauprozesses relevant sind. Sie können damit Elemente für den Import auswählen, die nach dem Import dieselbe CAD-Struktur und dieselben ursprünglichen Elementnamen beibehalten. Diese Softwareversion soll so eine bessere Kontrolle über den Import von CAD-Daten und einen besseren Überblick über die importierten Elemente ermöglichen, die für die Definition des Rohbauprozesses erforderlich sind.

## Realistischere Schweißsimulationen

Darüber hinaus wurde in Autoform Assembly R12 das Verhalten des thermischen Modells verbessert. Dieses Modell wurde entwickelt, um die Vorhersage von thermisch induzierten Verformungen zu ermöglichen, die bei Schweißprozessen auftreten. Linienschweißungen berücksichtigen nun das zeitabhängige thermische Verhalten des Prozesses, was realistischere Schweißsimulationen ermöglichen soll. Mit dem neuen implementierten zeitabhängigen thermischen Modell für das Linienschweißen in Autoform Assembly R12 will Autoform es Anwendern ermöglichen, Schweißprozesse bereits in der Phase des Prozess-Engineerings zu optimieren.

## Rohbauprozesse optimieren und bewerten

Diese Softwareversion bietet auch neue Funktionen, die für die Optimierung und Bewertung von Rohbauprozessen wichtig sind. In der Praxis werden die Rohbauanlagen ständig angepasst, um Maßabweichungen und deren Auswirkungen auf die Produktion zu beheben. Mit Autoform Assembly R12 können Prozessanpassungen virtuell vorgenommen werden, sodass der Anwender definieren kann, welche Spannungspunkte für Shimming und welche Schweißpunkte für Teaching berücksichtigt werden sollten.

Ausgewählte Spannpositionen können innerhalb eines definierten Bereichs verschoben und nahegelegene Schweißpunkte basierend auf der Bauteilverformung geteicht werden. Durch die Ausführung mehrerer Simulationen kann der Benutzer die optimalen Parameter ermitteln, die

„Die Software ermöglicht eine noch zuverlässigere digitale Prozessabbildung, die als Blaupause für den physischen Prozess in der Rohbauproduktion dient.“

**Dr. Markus Thomma,**  
CMO der  
Autoform-Gruppe

zur Lösung von Genauigkeitsproblemen in der Baugruppe angewendet werden sollten. Wenn eine Lösung gefunden ist, können die Einstellungen einfach in den physischen Prozess übertragen werden, wodurch der kostspielige traditionelle Trial-and-Error-Ansatz entfällt.

## Verringerte Anzahl von Falzwerkzeugen

Autoform Assembly R12 verfügt über neue Optionen für den Falzvorgang. Teile mit mehreren getrennten Flanschen können jetzt mit einem einzigen Falzwerkzeug gefalzt werden. Mit der Software will Autoform eine realistischere Prozessdefinition, eine Verringerung der Anzahl von Falzwerkzeugen und einen geringeren Zeitaufwand für das Simulations-Setup ermöglichen.

Dr. Markus Thomma, CMO der Autoform-Gruppe, erklärt: „Mit Autoform Assembly R12 bieten wir unseren Anwendern eine Reihe von neuen Möglichkeiten und Erweiterungen, die für die Prozesskette Rohbau wichtig sind. Die Software ermöglicht eine noch zuverlässigere digitale Prozessabbildung, die als Blaupause für den physischen Prozess in der Rohbauproduktion dient. Anhand des digitalen Prozessmodells kann der Anwender feststellen, welche Anpassungen am realen Prozess vorgenommen werden müssen. Mit Autoform Assembly R12 können Anwender die Anzahl der physischen Tryout- und Qualitätsschleifen erheblich reduzieren, was die Durchlaufzeiten verkürzt und zu Kosteneinsparungen führt.“ THEO DRECHSEL ■

» Euroblech 2024:  
Halle 27, Stand G52

# Blechbearbeitung vom Feinsten



**BOSCHERT**  
QUICK-BEND 28CNC



Dein Spezialist für:

Stanzen  
Abkanten  
Schneiden  
Ausklinken  
Kupferbearbeitung  
Werkzeug-Schleifen  
Laser-/ Plasmaschneiden

**BOSCHERT**

GmbH+Co.KG  
Mattenstraße 1  
79541 Lörrach, Deutschland  
Telefon: +49 7621 9593-0  
Telefax: +49 7621 55184  
info@boschert.de  
www.boschert.de

