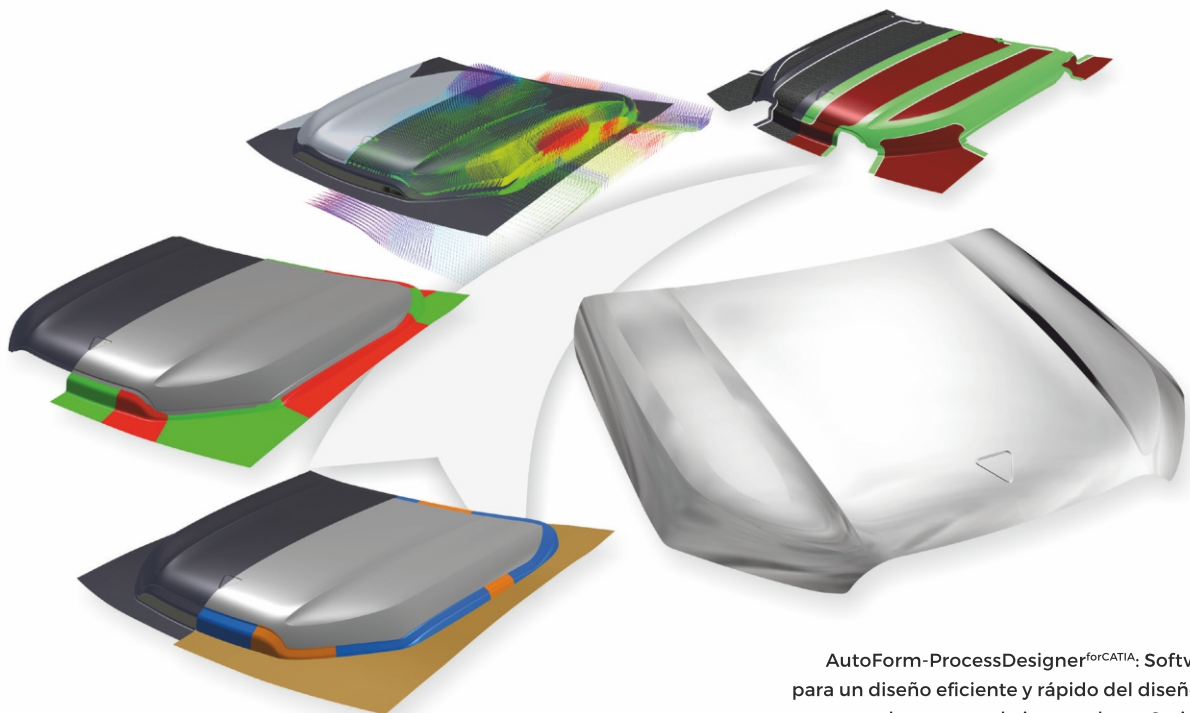


Innovación y precisión al servicio de la industria automotriz

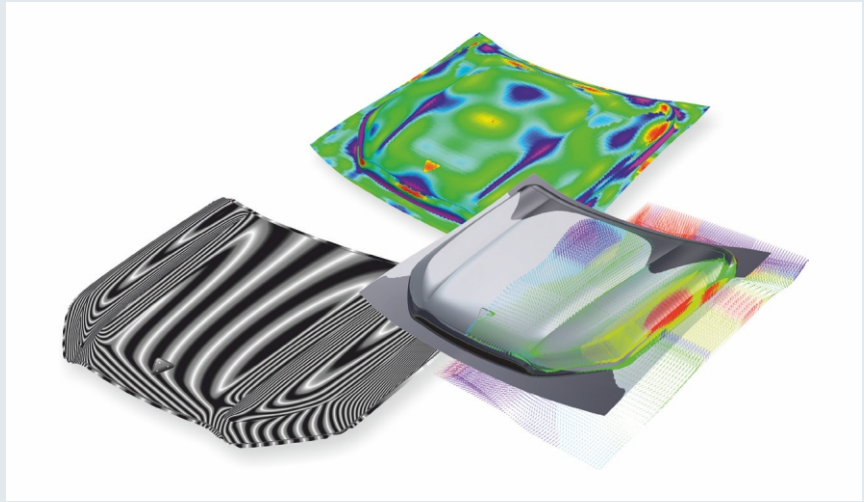
En un entorno cada vez más competitivo, donde las ingenierías automotrices se ven presionadas a entregar productos de la más alta calidad en tiempos récord y con costes optimizados, la clave del éxito radica en la tecnología. Los proveedores de matricería y estampación de chapa metálica, como Troquelería LSA, han entendido que para mantenerse a la vanguardia es imprescindible apostar por herramientas digitales que mejoren la eficiencia y precisión en sus procesos. Y para ello han confiado en AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}, un software CAD que les permite disfrutar de un flujo de trabajo integral que maximiza la eficiencia desde el diseño hasta la fabricación.



AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}: Software para un diseño eficiente y rápido del diseño de procesos de estampado integrado en Catia V5.

Troquelería LSA, un referente en el sector desde su fundación en 1986, ha elevado su capacidad productiva al integrar el software AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}. Este potente software CAD no solo es un estándar en la industria automotriz, sino que se ha convertido en un pilar para optimizar los tiempos de entrega, reducir costes y garantizar la calidad en cada proyecto. Este movimiento estratégico se suma a la ya exitosa implementación del software de simulación CAE de AutoForm, permitiendo a LSA disfrutar de un flujo de trabajo integral que maximiza la eficiencia desde el diseño hasta la fabricación. “Con la integración de AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}, hemos dado un paso crucial para ser más competitivos. Esta herramienta nos permite optimizar los ciclos de diseño y puesta a punto, lo que se traduce en ahorros significativos de tiempo y una mayor fiabilidad en nuestros procesos”, comenta Sergio Sanz, director técnico de LSA. Esta sinergia entre CAE y CAD no solo acorta los ciclos de prueba en taller, sino que también asegura que cada pieza entregada cumpla con los estándares más exigentes del sector.

Uno de los avances más destacados es la incorporación de AutoForm-Compensator en el proceso de diseño de troqueles. Este módulo permite ajustar con precisión la deformación de las herramientas, garantizando que el producto final cumpla con las tolerancias especificadas. Al combinar AutoForm-Compensator con AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}, LSA logra compensar las deformaciones elásticas de manera rápida y eficiente, todo dentro de un mismo entorno de software. “Gracias a la alta velocidad de simulación y la fluida interacción entre los módulos, podemos ajustar las herramientas con gran precisión y rapidez”, añade Sanz.



AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} tiene una potente capacidad de compensación del springback para superficies de Clase A. Hay varios métodos de análisis disponibles, como el análisis delta para verificar la precisión y el análisis de las líneas de reflejo para verificar la calidad.

Esta combinación de soluciones tecnológicas no solo es vital para la producción de piezas interiores y refuerzos, sino que también asegura la calidad Clase A de las piezas exteriores, crucial en la industria automotriz. Además, las últimas actualizaciones del software han añadido funcionalidades clave para el departamento de mecanizado, como la reducción de radios y el ajuste de superficies para garantizar una holgura perfecta entre herramientas.

Un valor diferencial de AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA} es su capacidad para estandarizar procedimientos, alineando a todo el equipo bajo un mismo enfoque metodológico. Esto no solo mejora la cohesión y eficiencia del equipo, sino que también facilita la transferencia de tareas, optimizando así el flujo de trabajo. “Esta estandarización es clave para reducir tiempos y evitar errores en la gestión de archivos entre los distintos miembros del equipo”, enfatiza Sergio Sanz.

Diseñado específicamente para los retos de los procesistas en la industria automotriz, AutoForm-ProcessDesigner^{forCATIA}

se actualiza anualmente, incorporando nuevas funcionalidades que responden a las demandas del mercado. “Hemos confiado en AutoForm durante años, y su evolución siempre ha estado alineada con nuestras necesidades operativas. Esto nos permite prever con precisión los resultados reales y realizar nuestro trabajo de manera más efectiva y eficiente”, concluye Sanz.

El análisis geométrico final es un aspecto crucial en cualquier proceso de diseño. Con cada nueva versión del software, se han añadido herramientas que permiten verificar de forma exhaustiva la calidad superficial y la continuidad geométrica, aspectos esenciales para la producción de piezas de alta calidad. Este nivel de detalle asegura que cada producto cumple con los estrictos requisitos de los clientes, garantizando la máxima satisfacción y manteniendo a Troquelería LSA en la cima del sector.

Este enfoque resalta las ventajas comerciales y técnicas de la implementación de estas tecnologías, mientras subraya el liderazgo de Troquelería LSA en el sector automotriz. ■